



EDACI
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL

OAA ✓

Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración
LC 008

Hoja 1

EDACI - LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
Empresa de Automatización y Control Industrial

Cnel. Lynch 2684 - 31055 - San Justo - Provincia de San Juan - Argentina
Tel / fax: +54 2644 400111 - 400112 - 400113
info@edacilab.com - www.edacilab.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº 31055 / 11

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un termohigrómetro calibrado en temperatura en MODO IN y humedad relativa.

FABRICANTE: TFA

MODELO: 30.5003

RANGO: Temperatura IN: 0 – 60 °C ; Humedad relativa: 20 – 90 %HR

Nº DE SERIE: 6524

IDENTIFICACIÓN CLIENTE: TH 02

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED – T – 04 / ED – TH – 01

METODO DE CALIBRACIÓN: El conjunto fue calibrado introduciéndolo en una cámara de temperatura y humedad estable, junto con un conjunto y un termohigrómetro patrones. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura y humedad del punto a calibrar.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 10 de mayo de 2011

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 19 de mayo de 2011

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 23 de mayo de 2011

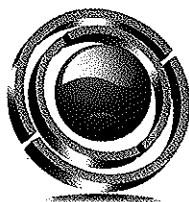
NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 3

CLIENTE: EDACI S. R. L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

LOCALIDAD: San Justo

Los resultados consignados se refieren exclusivamente a la muestra recibida y EDACI declina toda responsabilidad por el uso indebido o incorrecto que se hiciere de este informe.
Está prohibida la reproducción parcial del presente certificado.



EDACI - LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
Empresa de Automatización y Control Industrial

Mail: lynch@edaci.com.ar
Tel / fax: +54 11 4761 1000 / 4761 1001
info@edaci.com.ar - www.edaci.com.ar

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 31055 / 11

MODO TEMPERATURA

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
19,8	0,2	± 0,73
25,0	0,0	± 0,73
30,4	0,1	± 0,73

MODO HUMEDAD RELATIVA

Indicación del Instrumento %HR	Temperatura de Referencia °C	Corrección de la Indicación %HR	Incertidumbre %HR
34	20,2	- 4	± 5,00
57	21,7	- 2	± 5,00
80	22,2	0	± 5,00

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 23,0 °C ± 1 °C

H.R.A.: 39 ± 4%



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 31055 / 11

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 con T100-06	ASL EDACI	3290 0001 1542 07057/02-3	25841 EDACI JULIO 10	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 12	EDACI	-----	FM-102-12911 2° PARCIAL INTI JULIO 2009	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 04	LUFT	-----	21333 EDACI JULIO 09	24 MESES

Dto. de Calibración
German Romano

Director Técnico
Ing. Alberto Romano